



MEKANİK PROJE MÜHENDİSLİK
SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ.



KULLANIM BAKIM GÜVENLİK TALİMATI

PYRO-ARD 6.0 , 4.6 , 3.0 , 2.0 GALON DAVLUMBAZ
SÖNDÜRME SİSTEMLERİ İÇİNDİR



+90 312 394 47 88
+90 312 394 47 98



info@ardyangin.com
www.ardyangin.com



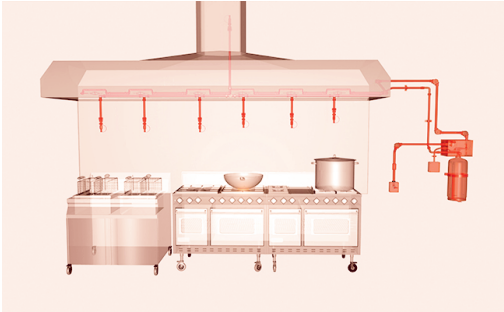
PYRO-ARD

DAVLUMBAZ SÖNDÜRME SİSTEMİ KULLANIM BAKIM GÜVENLİK TALİMATI



Sistemin Başlıca Kullanım Alanları

- Lokantalar
- Okullar
- Oteller
- Alışveriş merkezi mutfakları
- Hastaneler
- Endüstriyel mutfaklar



DAVLUMBAZ SÖNDÜRME SİSTEMİ

KULLANIM BAKIM GÜVENLİK TALİMATI



PYRO-ARD

1- ALGILAMA ELEMANLARI

- 1.1-İmalatçının "Tasarım, Kurulum, Çalıştırma ve Bakım Kılavuzu"nda belirlenmiş sıcaklıkta yangın algılama yeteneğine sahip, ısıya duyarlı, eriyebilir metal alaşım türü (bakır) sabit sıcaklık algılama elemanları kullanılmalıdır.
- 1.2-Algılama elemanları, yangın algılaması yaptıklarında, bağlı oldukları düzenek vasıtası ile insan müdahalesi olmadan sistemi otomatik olarak harekete geçirir.
- 1.3-Eriyebilir metal alaşım türü sabit sıcaklık algılama elemanları kurulum tarihinden itibaren **en az yılda bir** defa zorunlu olarak değiştirilmelidir. Çıkarılan eski algılama elemanları imha edilmelidir.
- 1.4-Sistemde kullanılan cihazlar, 0 °C ile 50 °C sıcaklıkta düzgün çalışacak şekilde tasarlanmıştır.

2-MANUEL ÇALIŞTIRMA ÜNİTESİ

- 2.1-Sistemde; sistem otomatik olarak devreye girmeden önce, operatörün boşaltmayı el ile başlatmak üzere kullanacağı bir etkinleştirme donanımı vardır.
- 2.2-El ile çalıştırma ünitesi, bir defada 160°den daha fazla bir hareket ile çalışacak şekilde tasarımılandırılmıştır.

3-SİSTEM SİLİNDİRLERİ

- 3.1- Sistemde kullanılacak tüplerin kapasiteleri ve kullanıldıkları sistem tipleri, üreticinin "Tasarım, Kurulum standardına uygun olması gereklidir.
- 3.2-Sistemde kullanılacak tüpler, içten ve dıştan korozyona dayanıklı olmalıdır.
- 3.3- Sistemlerde kullanılacak tüplerin çalışma basınç değerleri, imalatçının imal ettiği sistem çalışma basınç değeri ile uyumlu olmalıdır.
- 3.4-u hacmi 12,5 L ve daha küçük olan sistem tüpleri ilgili mevzuata göre tüp üzerine soğuk damga ile işaretlenmiş ve sertifikalandırılmış, TS EN 3-8 standardına göre üretilmiş olmalıdır.
- 3.5-Su hacmi 12,5 L'den daha büyük 50 L'den daha az olan sistem tüpleri ilgili mevzuata göre tüp üzerine soğuk damga ile işaretlenmiş ve sertifikalandırılmış TS EN 1866 standardına göre üretilmiş veya TS EN 13322-2 standardına göre üretilmiş olmalıdır.
- 3.6- Sistem tüpleri üzerinde, sistem tüpünün kapasitesi (söndürme maddesi dolum miktarı), kullanıldığı sisteme ait özelliklerin ve sistem kullanım talimatlarının, sisteme ait sınırlamaların gösterildiği bir etiket bulunmalıdır. Bununla birlikte bu etiketin üzerinde tüpün, seri numarası, ilk dolum tarihi ve periyodik bakım tarihi bulunmalıdır.
- 3.7- Su hacmi 12,5 L'den daha büyük 50 L'den daha az olan sistem tüpleri ilgili mevzuata göre tüp üzerine soğuk damga ile işaretlenmiş ve sertifikalandırılmış TS EN 1866 standardına göre üretilmiş veya TS EN 13322-2 standardına göre üretilmiş olmalıdır
- 3.8-Tüpler, üreticinin "Tasarım, Kurulum, Çalıştırma ve Bakım Kılavuzu" nda belirtilen montaj elemanları(braketleri) kullanılarak bildirilen talimatlara uygun olarak monte edilmelidir.
- 3.9-Sistemde kullanılan tüp vanaları ile ilgili mevzuata göre işaretlenmiş ve sertifikalandırılmış TS EN ISO 10297 standardına göre üretilmeli ve üretim standardının gerektirdiği işaretlemeler vana üzerinde soğuk damga ile markalanmış olmalıdır.

UL300 TS13699





PYRO-ARD

DAVLUMBAZ SÖNDÜRME SİSTEMİ KULLANIM BAKIM GÜVENLİK TALİMATI

4-SÖNDÜRME MADDESİ

4.1-Sistemde kullanılan söndürme maddesi, üreticinin “Tasarım, Kurulum, Çalıştırma ve Bakım Kılavuzu”nda belirlenmiştir. Sistem üreticisi tarafından önerilen söndürme maddesi dışındaki söndürücü maddeler beyan edilen sistemlerde kullanılamaz.

4.2-Farklı üreticilerden temin edilen söndürme maddeleri, aynı madde olmadığı sürece (fiziksel ve kimyasal olarak) birbirleri ile karıştırılarak sistemlerde kullanılamaz.

5-KAPATMA CİHAZLARI

5.1-Sistem tarafından aynı (havalandırma düzeneği) davlumbaz altında korunan pişirme ekipmanları için ısı üreten yakıt veya elektrik kaynağı, sistemin söndürme için harekete geçmesi ile birlikte otomatik olarak kapatılmalıdır.

5.2-Sistem tarafından aynı (havalandırma düzeneği) davlumbaz altında korunan ve gazla çalışan pişirme ekipmanlarına gaz akışı, sistemin söndürme için harekete geçmesi ile birlikte otomatik olarak kapatılmalıdır.

5.3-Havalandırma kanalları, yüksek hava akımı koşullarındayken söndürme sistemi deneye tabi tutulmuşsa, egzoz fanlarının kapatılması zorunlu değildir.

5.4-Kapatma cihazlarını çalıştırmak için gerekli olan basınç, sistemin çalışmasını engelleyecek basınç kayıplarına neden olmamalıdır. Bu durum söz konusu olduğunda, sistem tüpü boşlamaya başlamadan önce kapatma cihazları harekete geçirilerek, yakıt üreten elektrik ve gaz akışı kapatılmalıdır.

5.5-Sistemin tekrar devreye alınması esnasında, pişirme ekipmanlarına elektrik ve gaz akışının geri sağlanması için, kapatma cihazları ilk konumuna getirilerek sıfırlanmalıdır. Kapatma cihazlarının sıfırlanması el ile yapılabilir.

6-BORU, BAĞLANTI ELEMANLARI

6.1-Sistemin, boşaltma boru tesisatında kullanılacak borular, boru bağlantı parçaları ve bağlantı eklemleri, içten ve dıştan korozyona dayanıklı (304 Kalite Paslanmaz/Doğalgaz) olmalıdır. Galvanizli boru ve bağlantı elemanları sistem boru tesisatında kullanılamaz.

6.2-Boru tesisatında kullanılan bütün malzemeler, yangına dayanıklı (yanmaz) malzemeler olmalıdır.

6.3-Borular, boru bağlantı parçaları ve bağlantı eklemleri, sistemin çalışma basıncına eşdeğer basınç sınıfında olmalıdır.

6.4-Boru tesisatında kullanılacak malzemelerin; türleri, fiziksel özellikleri, anma çapları, miktar ve uzunluk sınırlamaları ile kurulum esasları “Tasarım, Kurulum, Çalıştırma ve Bakım Kılavuzu” nda açıkça belirtilmiştir.

DAVLUMBAZ SÖNDÜRME SİSTEMİ

KULLANIM BAKIM GÜVENLİK TALİMATI



PYRO-ARD

7-KULLANIM

7.1-Yangın tehlikesine karşı korunması gereken pişirme ekipmanları aşağıda belirtilmiştir;

- a) Davlumbazlar, filtreler ve filtre arkası, bacalar,
- b) Derin kızartıcılar, ocaklar, ızgaralar, konveyörlü kızartıcılar, devrilir tavalar, kaynatma kazanları,
- c) Yağ giderici (toplayıcı) özel cihazlar,
- d) Havalandırma kanalları içerisine monte edilen enerji cihazları

7.2-Uygulamada yeterli koruma sağlama için sistem sınırlamalarının belirtildiği üreticinin onaylanmış "Tasarım, Kurulum, Çalıştırma ve Bakım Kılavuzu" na başvurulmalıdır.

7.3-Korunacak her bir pişirme ekipmanı, bireysel bir baca veya bölümlere ayrılmış havalandırma kanalları; boşatma boru hattı üzerine her bir ekipmanın korunması için sıra ile yerleştirilmiş ayrı bir boşaltma nozulu veya pişirme ekipman uzunluğunda ana boru tesisatı hattından ayrılmış bir kol (branşman) üzerine sıra ile yerleştirilmeli, boşaltma nozulları ile eş zamanlı korunacak şekilde çalışmak üzere montajlanmalı, bir sistem veya sistemler tarafından korunmalıdır.

7.4-Başka bir alandan yangının yayılmasını sağlayacak herhangi bir tehlike, tek bir yangın tehlikesi teşkil ettiği kabul edilmelidir.

8- SİSTEMİN ÇALIŞMASI

8.1-Tüm sistemler, elle çalıştırma yöntemi veya hem elle çalıştırma yöntemi hem de otomatik çalıştırma yöntemi ile harekete geçecek (çalışacak) düzeneğe sahip olacaktır. El ile çalıştırma düzeneği tek bir el hareketi ile çalıştırılmamalıdır.

8.2-Sistemin çalıştırılması için gerekli elle ve otomatik çalıştırma düzenekleri birbirinden ayrı ve bağımsız olmalıdır. Herhangi birinde meydana gelecek bir arıza diğerinin çalışmasına zarar vermemeli ve çalışmasını etkilememelidir.

8.3-Sistemde kullanılacak boşaltma düzeneğinde, algılama elemanları tek bir hat üzerinde konumlandırılmalıdır. Elle çalıştırma ünitesi, mekanik algılama elemanları hattı üzerinde yerleştirilmelidir. Aynı hat üzerinde bulunan elemanlardan bir tanesinde veya elle çalıştırma ünitesinde meydana gelecek bir arıza, bir diğerinin sistemini serbest bırakmasına engel olmamalıdır.

8.4-Otomatik algılama ve sistemin çalışması, üreticinin "Tasarım, Kurulum, Çalıştırma ve Bakım Kılavuzu" na uygun olmalıdır.

8.5-Sistemin düzgün çalışması için gerekli cihazlar, sistem ile eş zamanlı olarak çalışmalıdır.

8.6-Elle çalıştırma ünitesi ile sistemin çalıştırılması durumunda, sistem bütün işlevlerini yerine getirecek şekilde çalışmalıdır.

8.7-Elle çalıştırma ünitesi ile sistemin çalıştırılması durumunda, sistem bütün işlevlerini yerine getirecek şekilde çalışmalıdır.

8.8-Bütün çalıştırma cihazları, mekanik, ortam veya diğer şartlardan etkilenecek sistemin yanlışlıkla çalışmasına neden olmayacak şekilde tasarlanmalı, yerleştirilmeli ve korunmalıdır.

8.9-Sistem kullanıcısının, sistemin kullanıma hazır olduğunu veya sistemin yeniden dolmuş veya basınçlandırma ihtiyacını kontrol edebilmesi için, sistemde sesli veya görsel izleme cihazları kullanılmalıdır.



PYRO-ARD

DAVLUMBAZ SÖNDÜRME SİSTEMİ KULLANIM BAKIM GÜVENLİK TALİMATI

8.10-Sistemin mekanik algılama yapması ile sesli ve ışıklı ikaz verecek bir alarmla sistem desteklenmelidir. Eğer kurulumun yapıldığı işletmede yangın alarm sistemi varsa, söndürme sistemi yangın alarm sistemine bağlanabilir. Bu sayede, söndürme sisteminin harekete geçmesi ile alarm kaldırılabilir.

8.11-Sistemin elle çalıştırılarak harekete geçirilmesi için kullanılacak elle çalıştırma ünitesi, sistem operatörünün herhangi bir tehlikeye maruz kalmadan kolayca ulaşacağı uygun bir yere, yerden azami 1450 mm asgari 1000 mm yüksekliğe monte edilmelidir.

8.12-Mekanik çalıştırma aygıtı/aygıtları, harekete geçmek için elektrik enerjisine ihtiyaç duymamalı, sadece mekanik şekilde harekete geçmelidir.

9-SİSTEM KONUSU

9.1-Sistem tüpleri ve itici gaz bağlantıları üreticinin "Tasarım, Kurulum, Çalıştırma ve Bakım Kılavuzu"nda belirtilen sıcaklık aralığı içinde konumlandırılmalıdır.

9.2-Ortam sıcaklığı üreticinin belirttiği çalışma sıcaklığının dışında olması bekleniyorsa, onaylanmış sıcaklığını sağlanabilmesi için koruma temin edilmelidir.

9.3-Sistem tüpleri ve itici gaz bağlantıları, mekanik, kimyasal veya diğer hasarlara maruz kalmayacak yerlere konumlandırılmalıdır.

9.4-Kimyasal veya mekanik hasarlara maruz kalma durumu bekleniyorsa, mahfaza veya bariyer gibi malzemelerle kullanılarak ortamdan izole edilebilir.

9.5-Sistem tüpleri ve itici gaz bağlantıları periyodik bakım, tamir ve yeniden dolum için ulaşılabilir olmalıdır.

9.6-Sistem tüpleri ve itici gaz bağlantıları, korunan tehlikeli alanda ancak yangına maruz kalmayacak yerlerde konumlandırılmalıdır.

10-BOŞALTMA NOZULLARI

10.1-Tüm boşaltma nozulları, çalışmalarına ve işlevlerini yitirmelerine sebep olacak tüm mekanik, çevresel veya diğer şartlardan etkilenmeyecek şekilde tasarlanmalı ve konumlandırılmalıdır.

10.2- Boşaltma nozulları, boşaltma donanımı boru tesisatına bağlı olmalı, koruyacağı pişirme ekipmanı cins ve konumuna göre hedef noktası esas alınarak sabitlenmelidir. Nozullar, boşaltma esnasında herhangi bir yöne hareket etmeyecek şekilde bağlantıları desteklenmelidir.

11-ÖZEL GEREKSİNİMLER

11.1-Eğer sistem iki veya daha fazla davlumbaz ve/veya filtreyi koruyorsa, sistem tüm davlumbaz ve filtreler ve altlarındaki bütün pişirme ekipmanlarına aynı anda boşaltma sağlama kabiliyetinde olmalıdır.

11.2-Üreticinin tavsiyesine göre, her pişirme ekipmanı üzerine bir eriyebilir metal alaşım türü sabit sıcaklık elemanı temin edilmelidir. Birbirine yakınlığı en çok 300 mm mesafede olan iki pişirme ekipmanı için sistemin onaylanmış algılama düzeneği, eriyebilir metal alaşım türü sabit sıcaklık algılama elemanları kullanılmış ise tek bir algılama elemanı kullanılmasına izin verilmelidir.

11.3-Her baca ağzına en az bir eriyebilir metal alaşım türü sabit sıcaklık elemanı yerleştirilmelidir

11.4-Boru veya kanalın, baca veya davlumbazı delerek geçtiği yerlerde, sıvı sızdırmazlığı sağlayan harici bir lehim kaynağı veya onaylı bir yalıtım malzemesi ile sıvı sızdırmazlığı sağlanmalıdır.

DAVLUMBAZ SÖNDÜRME SİSTEMİ

KULLANIM BAKIM GÜVENLİK TALİMATI



PYRO-ARD

12-ORTAK HAVALANDIRMA KANALI KORUMASI

12.1-Ortak havalandırma kanalına bağlı her bir baca ağzına ve/veya emiş ağzına, bir adet eriyebilir metal alaşım türü sabit sıcaklık algılama eleman veya basınç altında ısı ve aleve duyarlı hat tipi esnek yangın algılama elemanı konumlandırılmalıdır.

12.2-Bütün bağımsız söndürme sistemlerinin bir yangın kontrol sistemine bağlı olduğu veya olmadığı durumlarda ortak havalandırma kanalı ve bağlantılarındaki algılama elemanlarından gelecek etkinleştirme komutu sadece ortak havalandırma kanalı koruma sistemini çalıştırmalıdır.

12.3-Bir söndürme sisteminin etkinleştirilmesiyle, ortak havalandırma kanalında her türlü ısı ve yakıt kaynağı kesilmelidir.

12.4-Herhangi bir tahliye sisteminin maruz kalacağı yangın riski, üreticinin ve deneylerle onaylanmış tavsiye ettiği ayrı bir sistem ile korunmalıdır.

12.5-Hareketli pişirme ekipmanları, pişirme esnasında bu ekipmanı koruma amacı ile konumlandırılmış boşaltma nozuluna uygun olarak doğru konumlandırılmalıdır.

13-FİLTRE VE İSKELET (ÇERÇEVE)

13.1-Filtre çerçevesi, davlumbaz boyunca uzanan V tipli ve çelik malzemeden olmalıdır. Filtre çerçevesinin alt kısmının, asgari et kalınlığı 3 mm olmalı ve diğer boyutları 50 mm X 50 mm açılı olmalıdır. Çerçevenin içine çelikten ağ şeklinde yapılmış 50 mm kalınlığındaki filtreler konmalıdır. Filtreler "V" nin her iki tarafına $45^\circ \pm 10^\circ$ 'lık açılarla yerleştirilmelidir. Pişirme üniteleri, söndürme deneyi sırasında davlumbaz ve filtrelerin altına yerleştirilmiş olmalıdır. Davlumbaz ve filtreler pişirme ünitelerinin her iki tarafından dışarıya uzuyor olmalıdır.

ÖNEMLİ NOT

A) Sistem nitelikli ve eğitimli bir personel tarafından en az yılda bir muayene edilmesi,
B) Yangın öncesi ve sonrası her iki operasyonda sistemi korumak için gerekli işlemler TS-HYB-13345 Hizmet Yeterlilik Belgesine sahip olan yetkili servise yaptırılmalıdır.
C) Kullanıcı tarafından, sistemin doğrulanması için yapılacak aylık denetim ve kontroller aşağıdaki gibi olmalıdır;

I) Kurulum esnasında yapılan montajın uygunluğunu koruyup korumadığı,

II) Sistemin çalışır vaziyette olup olmadığı,

III) Sabotaj ihtimaline karşı, sistemin mühür ve emniyetlerinin korunup korunmadığı,

IV) Sistemin belirgin bir fiziksel hasar veya çalışmasına mani olacak başka bir duruma maruz kalıp kalmadığı,

V) Basınç göstergelerinin (varsa) çalışma aralığında olup olmadığı,

VI) Boşaltma nozullarının hasarsız olduğu, monte edildikleri uygun yerlerde olup olmadığı, kirlenme ve tıkanmalara karşı korumak amacı ile üzerlerinde bulunan koruma kapaklarının korunup korunmadığı,

VII) Pişirme ekipmanlarının ilk kurulum yapıldıktan sonra yerlerinin değişip değişmediği,

D) Nitelikli ve eğitimli bir sistem tasarımcısına danışmadan, sistemde ve pişirme ekipmanlarının konumlarının ilk kurulum esnasındaki yerleşimleri ile ilgili herhangi bir değişiklik yapılmamalıdır.

E) Bu sistem ayrıntılı tasarım, kurulum, çalıştırma ve bakım kılavuzunda yer alan sınırlamalar içerisinde deneye tabi tutulmuştur.

F) Pişirme ekipmanlarının yerlerinde veya yangın söndürme sisteminde değişiklikler planlandığı zaman, sistem tasarımcısına danışılmalıdır.

G) Söndürme sistemi başladıktan sonra, sistem üreticisi tarafından yetkilendirilmiş bir servis sağlayıcısına veya sistem tasarımcısına danışılmalıdır.

UL300 TS13699

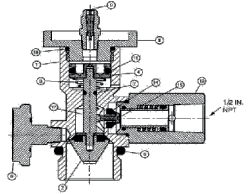




PYRO-ARD

SİSTEM BİLEŞENLERİ VE TEKNİK ÖZELLİKLERİ SİLİNDİR VE VANA

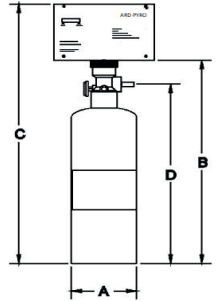
ARD-Pyro Mutfak Davlumbaz Söndürme Sisteminde dört farklı boyutta silindir bulunmaktadır: ARD-200, ARD-300, ARD460, ARD600 modelleridir. Silindir boyutları söndürme maddesi kapasitesi olarak ifade edilir. (ARD-200, 2,0 galon (7,4 L) söndürme maddesi kullanır). Silindir, 12 Lt altı TS EN 3-8, 12,5 Lt. üzeri TS EN 1866'ya göre üretilir, test edilir ve işaretlenir. Silindirler önceden söndürme maddesi ile doldurulur ve kuru azot ile 21,5 ° C'de 18 bar basınca kadar doldurulur. Silindir ve valf düzeneği boyutları Şekil 2-1'de gösterilmektedir.



Şekil 2-1 : Vana-Valf Kesiti

Tüm silindirlerde aynı valf/vana düzeneği kullanılır. Maddenin hızlı çalıştırılması ve boşaltılması için tasarlanmış, basınç sızdırmaz ARD tipi bir valftir. Bkz. Şekil 2-2.

Model No	A (cm)	B (cm)	C (cm)	D (cm)	Maksimum Akış Kapasitesi	Ağırlık (kg)
ARD-200	19,5	59	74	52,5	6	13,2
ARD-300	20,5	66	81	59	10	21
ARD-460	26	68	83	61,5	15	34
ARD-600	26	87	102	80	20	44



Şekil 2-2 : Silindir Sistemi Kesiti

SİSTEM BİLEŞENLERİ VE TEKNİK ÖZELLİKLERİ

SİLİNDİR VE VANA



PYRO-ARD

SİLİNDİR BRAKETİ

ARD-200,ARD-300 ve ARD-460 Galon davlumbaz söndürme sistemlerin Model AR-9 braket kiti tarafından sabitlenmesi sağlanır. ARD-600'ün dikey braket, Model ARB-9 braket kiti tarafından sağlanır. Bu kitler her bir silindir / vana grubu ile ayrı olarak sipariş edilmelidir. Silindir kurulum talimatları bu kılavuzun kurulum bölümünde verilmiştir.

SÖNDÜRME SIVISI

Pyro-Ard Mutfak Davlumbaz Söndürme Sistemlerinde kullanılan ürünler, yağ ile ilgili mutfak yangınlarında son derece etkili olan potasyum karbonat bazlı bir çözelti kullanılır. Bu ürün tüm galon serilerinde silindir dolumu için kullanılabilir. MSDS bilgileri için 0312 394 4788 numaralı telefondan Pyro-Ard veya www.ardyangin.com adresiyle iletişime kurun.

DİKKATİ

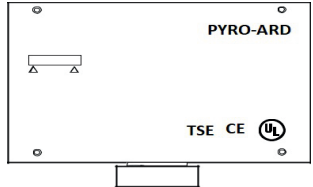
Islak kostik maddeleri doğada kostik oldukları için kullanırken ve aktarıırken gerekli önlemler alınmalıdır. Koruyucu gözlükler her zaman kullanılmalıdır. Herhangi bir damlacık göze temas eder ise, 15 dakika boyunca temiz su ile yıkanmalı ve bir doktora başvurulmalıdır. Herhangi bir damlacık cilde temas ederse, tahrişi önlemek için soğuk suyla yıkanmalıdır.

Sıvı elektriksel olarak iletkenidir. Elektrik enerjisini açmadan önce elektrikli cihazların etrafında boşalan sıvıları iyice temizlenmesine dikkat edilmelidir.

Sistemin boşaltılmasından sonra, etkilenen yüzeylerin korozyonunu önlemek için sıvı derhal sıcak, sabunlu su ile temizlenmelidir.

PYRO-ARD KONTROL BAŞLIĞI

PYRO-ARD MODEL mekanik kontrol başlığı, ARD-200/300/460/600 silindir valfine bağlanabilen tamamen mekanik bir kontrol başlığıdır. Bu kontrol başlığı, erişilebilir bir bağlantı algılama sistemini, uzak bir mekanik çekme istasyonunu ve mekanik veya elektrikli gaz kapatma vanasını destekleyecektir. Minyatür bir elektrik anahtarı (Model MS-SPDT) ayrı olarak sipariş edilebilir ve sahada monte edilebilir. Mekanik sistem çalıştırılmasına izin veren manuel buton ile sistem güvenli hale getirilmiştir. Manuel kontrolün çalışması için çekme piminin çıkarılması ve butonun 160 derece açıda çalışabileceği şekilde elle çekilmesi gerekir. PYRO-ARD Model kontrol başlığı maksimum iki (2) silindiri çalıştırabilir. Bkz. Şekil 1



UL300 TS13699





PYRO-ARD

SİSTEM BİLEŞENLERİ VE TEKNİK ÖZELLİKLERİ SİLİNDİR VE VANA

Eriyebilir Metal Bağlantı Montaj Kiti

Eriyebilir metal bağlantı montaj kiti, 20 cm çelik bir braket, iki adet sıkma 1/2 "EMT konektörü, tel sıkma ve bakır eriyebilir dedektör içerir. Eriyebilir bağlantılar ayrıca sipariş edilmelidir.



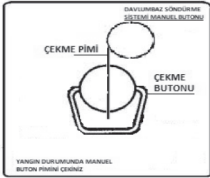
ERİYEİLİR DEDEKTÖR KASNAĞI MONTAJI

ERİYEİLİR DEDEKTÖR

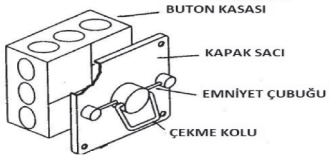
Sabit sıcaklık termal dedektörleri, üretimde önceden ayarlanmış bir sıcaklıkta çalışmak üzere tasarlanmış mekanik temas kapama anahtarlarıdır. NFPA standartlarını karşılayan, UL Listeli ve FM Onaylı önceden ayarlanmış ürünlerdir. Eriyeilen dedektör konumundaki maksimum ortam sıcaklığını belirledikten sonra, yandaki sıcaklık durumu çizelgesine göre doğru termal dedektörü seçimi yapılmalıdır.

DEDEKTÖR	MAKSİMUM ORTAM	ÜRÜN KODU
Model No.	SICAKLIĞI	STOK MARKA
ARD-182	182 ° C	8688
ARD-232	232 ° C	9688

MEKANİK ELLE ÇEKME İSTASYONU



MODEL 1 - ARD-M1



MODEL 2 - ARD-M2

Köşe kasnaklı. Uzaktan mekanik çekme istasyonu çıkış noktasına yerleştirilmelidir. Bkz. Şekil 2-12.

Kontrol başlığı için uzaktan manuel kontrol, ARD-M1/M2 uzaktan mekanik çekme istasyonu tarafından sağlanır. Sistem kontrol kafasına paslanmaz çelik kablo ile bağlanır. Bu kablo kapalı emtın her yön değişikliğinde köşe kasnaklı EMT Uzak mekanik çekme istasyonu çıkış noktasına yerleştirilmelidir. 0-160 derecede çalışır.

SİSTEM BİLEŞENLERİ VE TEKNİK ÖZELLİKLERİ

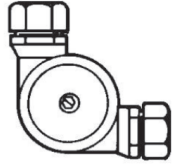
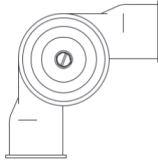
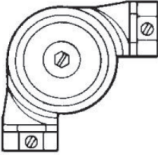
SİLİNDİR VE VANA



PYRO-ARD

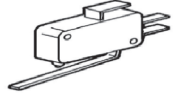
MAKARALI DİRSEK

Manuel Buton için kullanılacak paslanmaz halat yönünde bir değişiklik gerektiğinde makaralı dirsek kullanılır. Model CBP-1, dereceli dönüşlerin muhtemel alanlar için tasarlanmış yağ geçirmez bir köşe üründür. EMT'ye bağlantı için bir sıkıştırma vida bağlantısı ve paslanmaz halatın rahat hareket etmesi için iç rulman ile donatılmıştır.



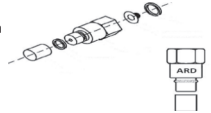
MS-SPDT KONTAK ANAHTARI (TEK KONTAKLI)

Kontrol başlığı içinde hiçbir elektrik bağlantısı yapılmamalıdır. Tüm elektrik kabloları, kontrol başlığı kutunun yan tarafındaki montaj deliğinden çıkmalıdır. Tüm elektrik bağlantıları onaylı bir elektrik kutusunda yapılmalıdır. Ayrıca sipariş edilmelidir. 1/2"-2" Doğalgaz tesisatında gaz kesme selenoid vanası kullanılmalıdır.



BOŞALTMA NOZULLARI

Cihaz, boşaltma ve korunum kanal uygulamaları için nozullar geliştirilmiştir. Tüm nozulların belirli bir akış noktası değeri vardır ve tıkanmayı önlemek için koruma kapakları ile birlikte verilir. 0-35 derece ile boşaltma sağlanmaktadır.



MODELLER	NOZUL	NOZUL AÇISI	YÜKSEKLİK
ARD-2	1/2"-3/4"	0-35	0-90 CM
ARD-3	1/2"-3/4"	0-36	0-90 CM
ARD-4,6	1/2"-3/4"	0-37	0-90 CM
ARD-6	1/2"-3/4"	0-38	0-90 CM

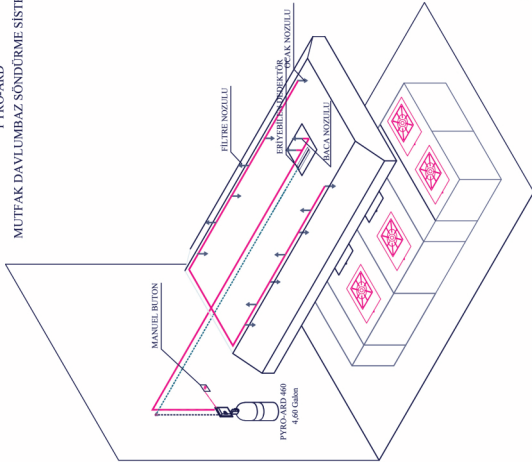


PYRO-ARD

PYRO-ARD 4,60 GALON ÇİZİM

PYRO-ARD

MUTFAK DAVLUMBAZ SÖNDÜRME SİSTEMİ DETAYI



Eriyebilir Direksiyon
Nozul
EMT algılayıcı hattı
304 kalite paslanmaz
nozul hattı
makaralı direksiyon
manuel buton

AKIŞ DEĞERLERİNE GÖRE TUP KAPASİTELERİ

2 Galon Tüp
3 Galon Tüp
4,6 Galon Tüp
6 Galon Tüp

6 Akış Noktası
10 Akış Noktası
15 Akış Noktası
20 Akış Noktası

ÖLÇEK / MEKANIK EKİP SCALE: MECHANICAL TEAM	TARİH	AD-SOYAD NAME-SURNAME
1/1	01.06.2020	Gökhan UÇAR
KONTROL / CONTROL	ONAY / APPROVAL	DOSYA ADI / FILE N.
1/1	01.06.2020	ARD-4.60

PYRO-ARD 200 GALON ÇİZİM



PYRO-ARD

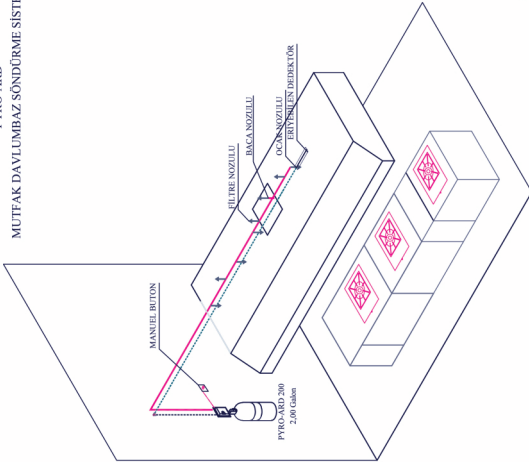
PYRO-ARD

MUTFAK DAVULMBAZ SÖNDÜRME SİSTEMİ DETAYI



AKIŞ DEĞERLERİNE GÖRE Tüp KAPASİTELERİ

2 Galon Tüp	6 Akış Noktası
3 Galon Tüp	10 Akış Noktası
4,6 Galon Tüp	15 Akış Noktası
6 Galon Tüp	20 Akış Noktası



ÖLÇEK / MEKANİK EXP. SCALE:	MÜHÜR / MEKANİK TEAM:	TARİH	AD-SÖYAD / NAME-SURNAME
1/1	ÇİZİM / DRAWN	01.06.2020	Gökhan UÇAR
	KONTROL / CONTROL	01.06.2020	Ali AKINCI
	ONAY / APPROVAL	01.06.2020	Ali AKINCI
	DÜŞÜYÜ ADI / FILE N.		ARD-200

UL300 TS13699





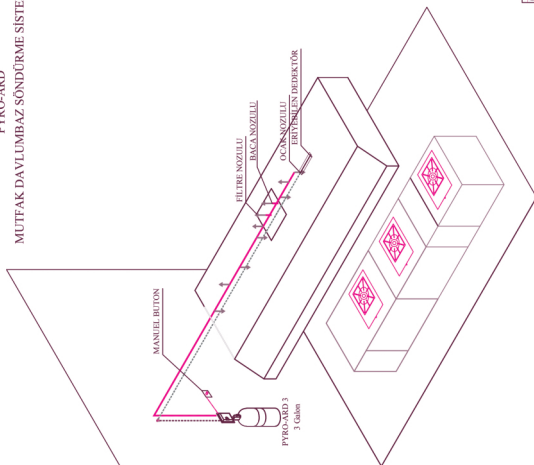
PYRO-ARD

MUTFAK DAVLUMBAZ SÖNDÜRME SİSTEMİ DETAYI



AKIS DEĞERLERİNE GÖRE TÖP KAPASİTELERİ

2 Gallon Tip	6 Akış Noktası
3 Gallon Tip	10 Akış Noktası
4,6 Gallon Tip	15 Akış Noktası
6 Gallon Tip	20 Akış Noktası



ÖLÇEK / MEKANİK EKİP MECHANICAL TEAM SCALE:	AD-SOYAD NAME-SURNAME	İMZA SIGNATURE
1/1	TARİH DATE	
	ÇİZMEN / DRAWN BY: 01.06.2020	GİZHEN UÇAR
	KONTROL / CONTROL: 01.06.2020	ALI AKINCI
	ONAY / APPROVAL: 01.06.2020	ALI AKINCI
	DOSYA ADI / FILE N.	APD-3

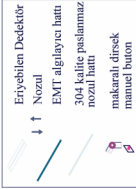
PYRO-ARD 600 GALON ÇİZİM



PYRO-ARD

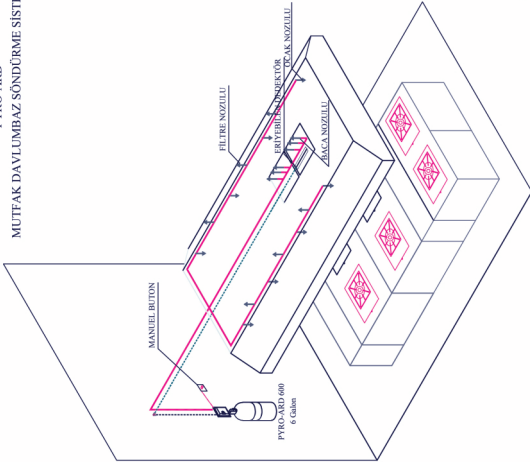
PYRO-ARD

MUTFAK DAVLUMBAZ SÖNDÜRME SİSTEMİ DETAYI



AKIŞ DEĞERLERİNE GÖRE TÖP KAPASİTELERİ

2 Galon Tüp	6 Akış Noktası
3 Galon Tüp	10 Akış Noktası
4,6 Galon Tüp	15 Akış Noktası
6 Galon Tüp	20 Akış Noktası



ÖLÇEK / MEKANİK EKİP SCALE: MECHANICAL TEAM	TARİH	AD-SÖYAD NAME-SURNAME	İMZA SIGNATURE
ÇİZEN / DRAWN	01.06.2020	İbrahim UÇAR	
KONTROL / CONTROL	01.06.2020	Ali AKINCI	
ONAY / APPROVAL	01.06.2020	Ali AKINCI	
DOSYA ADI / FILE N.		ARD-600	

UL300 TS13699





**MEKANİK PROJE MÜHENDİSLİK
SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ.**



Serhat Mahallesi 1329. Cadde No: 33
İvedik OSB. / Yenimahalle – ANKARA



+90 312 394 47 88
+90 312 394 47 98



info@ardyangin.com
www.ardyangin.com

UL300 TS13699

